

Si comunica che, a sensi della LEGGE n.124/2017, comma 125 - 129 dell'art.1 (modificata dal DL 34/2019, art.35) la Associazione denomina **P.A. CROCE VERDE DI MOMBERCELLI ODV** con codice fiscale 91001710051 ha ricevuto nell'esercizio 2021 le seguenti erogazioni pubbliche:

| DENOMINAZIONE ENTE EROGANTE | SOMMA INCASSATA | DATA DI INCASSO | CAUSALE                              |
|-----------------------------|-----------------|-----------------|--------------------------------------|
| ANPAS                       | 407,12 €        | 04/01/21        | BENI STRUMENTALI                     |
| STATO                       | 17.930,00 €     | 15/02/21        | CONTR. ART.20 DL.269 -ACQ. AMBULANZA |
| ANPAS                       | 4.454,00 €      | 04/03/21        | CONTRIBUTO PER ACQUISTO DPI          |
| AGENZIA DELLE DOGANE        | 1.863,79 €      | 26/04/21        | RIMBORSO UTIF                        |
| AGENZIA DELLE DOGANE        | 1.658,88 €      | 13/05/21        | RIMBORSO UTIF                        |
| AGENZIA DELLE DOGANE        | 768,51 €        | 23/08/21        | RIMBORSO UTIF                        |
| AGENZIA DELLE DOGANE        | 756,15 €        | 16/09/21        | RIMBORSO UTIF                        |
| AGENZIA ENTRATE             | 3.819,80 €      | 16/11/21        | CREDITO SANIFICAZIONE                |