

Si comunica che l'Associazione denominata CROCE VERDE MOMBERCELLI ONLUS con codice fiscale 91001710051 ha ricevuto nell'esercizio 2019 le seguenti erogazioni pubbliche:

DENOMINAZIONE ENTE EROGANTE	SOMMA INCASSATA	DATA DI INCASSO	CAUSALE
ANPAS COMITATO REGIONALE PIEMONTE	60,00 €	10/01/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2018
AGENZIA DELLE DOGANE	668,78 €	14/01/19	RIMBORSO CARBURANTE
ANPAS COMITATO REGIONALE PIEMONTE	60,00 €	22/01/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2018
COMUNITA' COLLINARE VALTIGLIONE E DINTORNI	3.644,00 €	12/02/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2018
COMUNITA' COLLINARE VALTIGLIONE E DINTORNI	1.784,00 €	06/03/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019
CONSORZIO INTERCOMUNALE CISA ASTI-SUD	40,00 €	11/03/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2017
COMUNE DI CASTELNUOVO CALCEA	500,00 €	13/03/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2018
CONSORZIO INTERCOMUNALE CISA ASTI-SUD	2.000,00 €	02/04/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2018
COMUNITA' COLLINARE VALTIGLIONE E DINTORNI	2.121,00 €	02/05/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019
ANPAS COMITATO REGIONALE PIEMONTE	60,00 €	06/05/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019
COMUNITA' COLLINARE VALTIGLIONE E DINTORNI	2.011,00 €	22/05/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019
ANPAS COMITATO REGIONALE PIEMONTE	60,00 €	29/05/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019
AGENZIA DELLE DOGANE	783,45 €	05/06/19	RIMBORSO CARBURANTE
COMUNITA' COLLINARE VALTIGLIONE E DINTORNI	1.664,00 €	21/06/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019
COMUNITA' COLLINARE VALTIGLIONE E DINTORNI	2.141,00 €	26/07/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019
AGENZIA DELLE ENTRATE	6.137,96 €	07/08/19	5 X 1000
CONSORZIO INTERCOMUNALE CISA ASTI-SUD	500,00 €	04/09/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019
AGENZIA DELLE DOGANE	642,91 €	04/09/19	RIMBORSO CARBURANTE
COMUNITA' COLLINARE VALTIGLIONE E DINTORNI	347,00 €	06/09/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019
COMUNE DI MOMBERCELLI	1.000,00 €	11/09/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019
ANPAS COMITATO REGIONALE PIEMONTE	60,00 €	19/11/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019
COMUNITA' COLLINARE VALTIGLIONE E DINTORNI	1.895,00 €	03/12/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019
COMUNE DI CASTELNUOVO CALCEA	600,00 €	03/12/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019
COMUNITA' COLLINARE VALTIGLIONE E DINTORNI	2.885,00 €	19/12/19	SERVIZI DI ASSISTENZA ANNO 2019